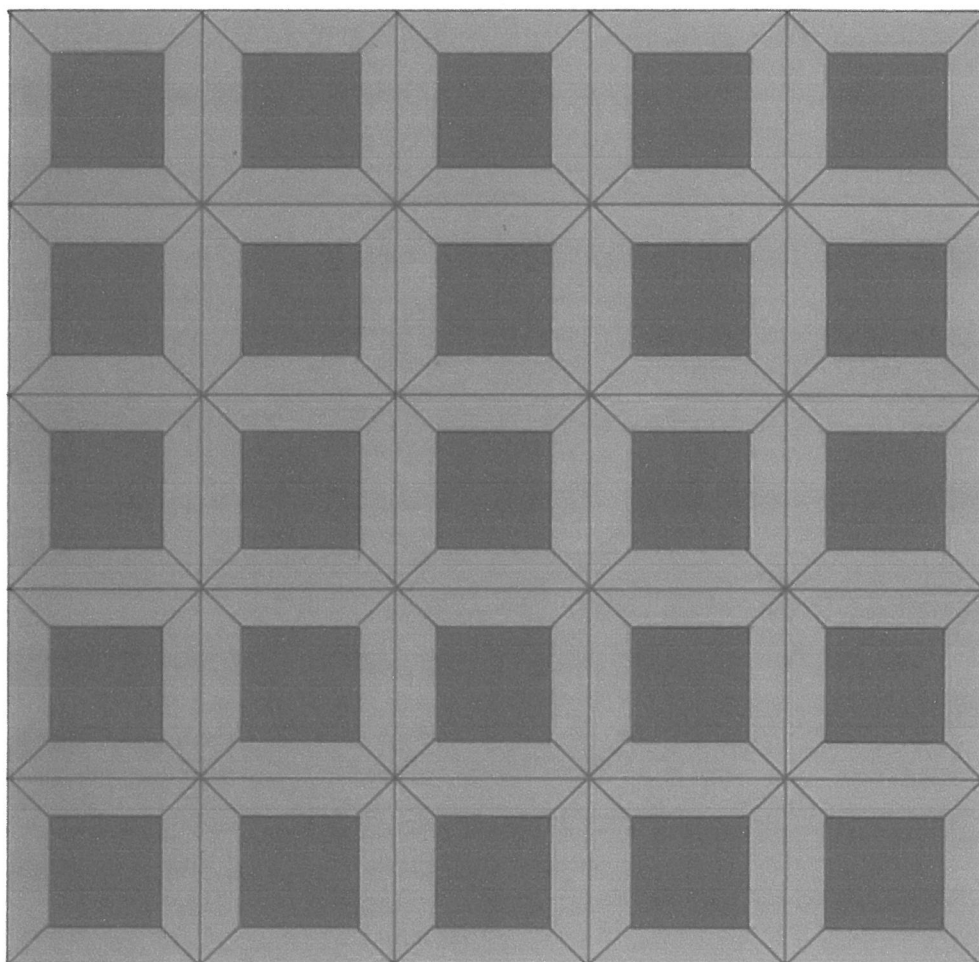


ねんぱん せいひんこうじょう し
<2020年版> 製品工場しで知っておきたい

コンクリートとせいひん 製品

せいぞうはんどうぶっく 製造ハンドブック



いっぱんしゃだんほうじん ぜんこくこんくりーとせいひんきょうかい
一般社団法人 全国コンクリート製品協会

目次

2020年版ハンドブック（ルビ付き）作成にあたって.....	i
旧版のまえがき.....	ii
1 コンクリート製品の特長.....	1
2 コンクリート生産に関連する国際比較.....	3
3 コンクリート製品に必要な材料とその役割.....	4
3-1 セメント.....	4
3-2 水.....	4
3-3 骨材.....	5
3-4 混和材料.....	5
3-5 補強材.....	7
4 原材料の保管.....	9
4-1 セメントの保管.....	9
4-2 粗骨材、細骨材の種類別保管.....	10
4-3 骨材への異物混入防止.....	11
4-4 鉄筋の変質（さび）防止.....	12
5 鉄筋の加工・組立.....	13
5-1 鉄筋の太さ、切断長さ、本数の確認.....	13
5-2 鉄筋の確実な溶接と結束.....	14
5-3 鉄筋の曲げ加工.....	15
5-4 鉄筋カゴの検査.....	16
6 型枠の組立.....	17
6-1 型枠の清掃.....	17
6-2 剥離剤（離型剤）の塗布.....	18
6-3 型枠のボルト類の締め付け.....	19
7 鉄筋の挿入.....	20
7-1 スペースの取付け.....	20
7-2 鉄筋の位置.....	21
8 コンクリートの配合.....	22
8-1 使用配合の確認.....	22
9 練混ぜ.....	23
9-1 ミキサの保守点検.....	23
9-2 計量器の作動確認とゼロ点の調整.....	24
9-3 計量誤差.....	25
9-4 材料の投入順序.....	26
9-5 練混ぜ時間.....	27
9-6 スランプ.....	28
10 コンクリートの成形.....	29

10-1	コンクリートの練置き時間	29
10-2	コンクリートの打込み	30
10-3	締固めの振動条件	31
10-4	適切な締固め方法	32
10-5	表面仕上げ	33
11	脱型までの養生	34
11-1	成形後の取扱い	34
11-2	促進養生	35
12	脱型	36
12-1	脱型の時期	36
12-2	脱型時の注意	37
12-3	脱型直後の製品の取扱い	38
13	仕上げ	39
13-1	手直し等	39
14	表示	40
14-1	表示内容	40
14-2	表示の時期及び位置	41
15	脱型後の養生	42
15-1	脱型後の養生	42
16	製品の保管	43
16-1	製品の整理、取扱い	43
16-2	製品の積重ね段数	44
17	製品検査	45
17-1	製品の外観、形状、寸法検査	45
17-2	製品の耐力（強さ）試験	46
18	出荷	47
18-1	出荷製品と材齢	47
18-2	出荷時の検査	48
18-3	出荷時の積込み	49
19	その他一般	50
19-1	5Sと段取り	50
19-2	保護具による安全確保	50
19-3	型枠管理	51
19-4	工程中の不適合品の予防	52